

纤维用机能加工剂

**Protect The Earth**  
- 关爱地球，匹夫有责 -

大和化学的  
**ECO PASSPORT**  
by OEKO-TEX®

认证加工剂

**OEKO-TEX®**  
INSPIRING CONFIDENCE  
**ECO PASSPORT**   
**NEP 1901 Nissenken**

Textile and leather chemicals.  
Tested and verified.  
[www.oeko-tex.com/ecopassport](http://www.oeko-tex.com/ecopassport)



大和化学工业株式会社

## ECO PASSPORT 认证加工剂

纤维制品的安全认证<OEKO-TEX®STANDARD 1 0 0>从创设至今已经经过了 25 年，服装业、消费者的安心、安全、环境意识切实得到提高。欧洲的 REACH 法规和 BPR 等，对加工药剂的安全性要求也越来越频繁。我公司推出于消费者安心、安全、益于人类和地球未来的 ECO PASSPORT 认证加工剂。

### 产品一览表

产品名	成分	离子性	pH	特点	包装
SAUBERTACK NANO-20(E)	无机金属氧化物	阴离子	9	适合消除汗臭，可申情 SEK 标识	18 kg
UVS-327(E)	苯并三唑类化合物	非离子	6.5	抗紫外线、提高耐汗渍牢度	18 kg
UVS-75(E)	苯并三唑类化合物	阴离子	6	抗紫外线、适用于合纤的间歇法加工	17 kg

## OEKO-TEX®

原料素材、最终制品、生产现场、都有相对应的认证用以追溯纤维制品生产的所有阶段。具有 25 年以上历史的 OEKO-TEX®STANDARD100 是纤维制品的安全证明，已经在 100 多个国家有 16 万件以上的认证实绩。在欧洲进行交易时，消费者必定要确认 OEKO-TEX®标识。ECO PASSPORT 是对 OEKO-TEX®STANDARD100 上游制造阶段的安全认证。

## ECO PASSPORT

纤维制品的生产要用到染料、颜料、助剂、后整理剂等多种化学制剂。ECO PASSPORT 就是化学制剂不含有害成分的证明。是对应欧洲 REACH 等世界最新法规的最高水准的安全基准，由总部设在瑞士的 OEKO-TEX®Association 推广。



点击二维码可以确认 OEKO-TEX®的认证信息

## ECO PASSPORT的分类

ECO PASSPORT 根据化学制剂的机能分为 4 个类别。

第 1 类 Auxiliaries (助剂) 包括 3 个中分类, 37 个小分类。

第 2 类 Colourants (着色剂) 包括 8 个中分类, 没有小分类。

第 3 类 Finishing assistants (后整理剂) 包括 6 个中分类, 22 个小分类。

第 4 类 Other textile chemicals (其他纤维药品) 包括 1 个中分类没有小分类。

机能加工剂属第 4 类别。该类别在世界上只有 9 家公司注册, 其中 5 家公司位于远东地区 (截止到 2019 年 7 月)

## 大和化学认证的加工剂独一无二

远东地区的 5 家认证企业中有两家销售消臭剂, 本公司是其中的一家。消除汗臭且能够满足申请 SEK 标识要求的只有本公司的消臭剂 SAUBERTACK NANO-20 (E)。

抗紫外线加工剂取得 ECO PASSPORT 认证的目前世界上只有本公司。

## ECO PASSPORT 认证药剂的优势

①不含对人体和环境有害的物质, 安心安全。

②对 OEKO-TEX®STANDARD100 认证纤维实施机能性加工时, 如果使用 ECO PASSPORT 认证药剂, 加工纤维无需再经试验确认就可取得 OEKO-TEX®STANDARD100 认证。

使用没有取得 ECO PASSPORT 认证的药剂, 加工纤维必须再次试验确认才能取得 OEKO-TEX®STANDARD100 认证。因此使用 ECO PASSPORT 认证药剂可以节省认证费用。

③纤维加工企业不必担忧会将有害物质排入环境。

④可以在 ECO PASSPORT 认证药剂加工的最终制品上标注药剂的名称。  
标注例

使用 ECO PASSPORT 认证药剂 (药剂名称) 加工。

\* 1 : 具体表述方法需经 OEKO-TEX®Association 审核, 表述内容确定后, 弊公司可以协助提交审核。

\* 2 : 在最终制品上不能使用 ECO PASSPORT 的标识。

# 加工例和性能数据

## ◆SAUBERTACK NANO-20 (E)

### ·加工例

素 材：棉针织品 (195 g/m<sup>2</sup>)

加工浓度：SAUBERTACK NANO-20 (E) 5% - 水溶液  
FICOAT 70K 2% - 水溶液

处 理：浸轧 (轧余率 100%) ⇒ 干燥 (105°C×5 分) ⇒ 定形 (130°C×2 分)

### ·消臭性能

试验方法：消臭试验 JTETC 法

(JTETC 合格基准)	恶臭气体减少率 (%)								
	氨气 (70%以上)			醋酸 (70%以上)			异戊酸 (85%以上)		
	0 次	10 次	30 次	0 次	10 次	30 次	0 次	10 次	30 次
NANO-20 (E) 加工布	97.6	96.5	92.9	92.5	87.5	85.0	95.6	93.1	91.6

## ◆UVS-327 (E)

### ·加工例

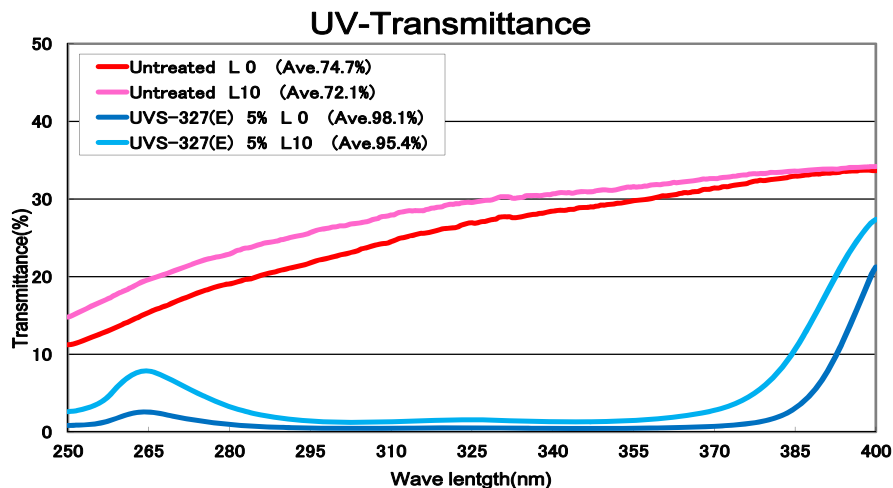
素 材：棉机织布 (105 g/m<sup>2</sup>)

加工浓度：UVS-327 (E) 5% - 水溶液

处 理：浸轧 (轧余率 100%) ⇒ 干燥 (105°C×5 分) ⇒ 定形 (130°C×90 秒)

### ·紫外线遮断性能

	紫外线遮断率平均值 (%)		UPF 值	
	洗涤 0 次	洗涤 10 次	洗涤 0 次	洗涤 10 次
未加工	74.7	72.1	*	*
UVS-327 (E)	98.1	95.4	50+	50+



◆UVS-75 (E)

·加工例

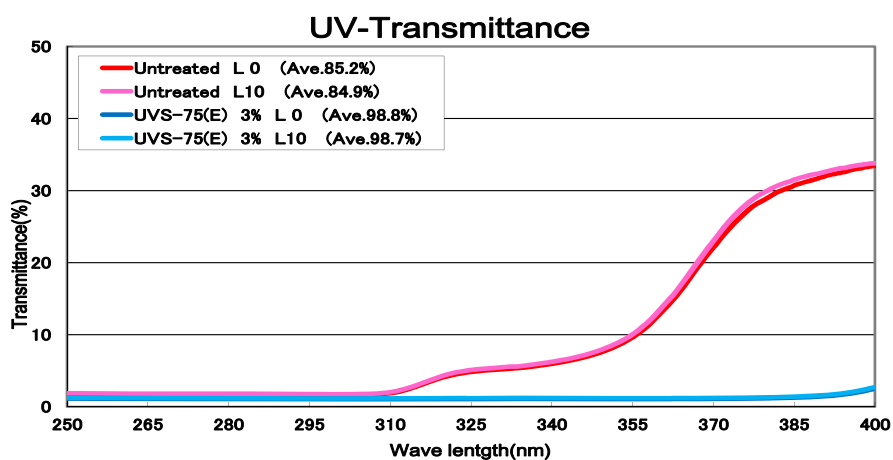
素 材：涤纶 (135 g/m<sup>2</sup>)

加工浓度：UVS-75 (E) 3%o.w.f

处 理：间歇法 (浴比 1 : 15、130°C×30 分) ⇒还原洗净⇒热水洗⇒水洗  
⇒脱水·干燥⇒定形 (150°C×1 分)

·紫外线遮断性能

	紫外线遮断率平均值 (%)		UPF 值	
	洗涤 0 次	洗涤 10 次	洗涤 0 次	洗涤 10 次
未加工	85.2	84.9	*	*
UVS-75 (E)	98.8	98.7	50+	50+



以上资料记载内容是根据本公司试验数据作成，不能保证加工现场的实际使用效果。使用时，请首先进行试验确认效果后再使用。

## 大和化学工业株式会社

### 总公司・大阪工厂

大阪市东淀川区上新庄 3-1-11  
邮政编码：533-0006  
电话：81-6-6328-0500  
传真：81-6-6328-2160



### 东京分公司

东京都江戸川区中央 4-17-19  
邮政编码：132-0021  
电话：81-3-3653-1171  
传真：81-3-3655-9025



### 东京工厂

东京都江戸川区中央 4-17-28  
邮政编码：132-0021  
电话：81-3-3653-1171  
传真：81-3-3653-1176



## 江西和大金实业有限公司 (中国生产据点)

江西省抚州市金溪县工业园区 C 区  
邮政编码:344800  
电话:0794-5269925  
传真:0794-5269924

